

# J T I F ・ C 評価基準

平成25年8月1日 改正

試験項目		試験方法	判定基準	備考
染色 堅牢度	耐光	J I S - L - 0 8 4 2 カーボンアーク法	4級以上	パステル色及び淡色は3級以上
	洗濯	J I S - L - 0 8 4 4 A-2法	変退色 4級以上 汚染 4級以上	
	汗	J I S - L - 0 8 4 8	変退色 4級以上 汚染 3-4級以上	淡色は3-4級
	摩擦	J I S - L - 0 8 4 9 試験機II型	乾燥 4級以上 湿潤 2-3級以上 濃色及び顔料プリントは 0.5級下げる。但し、 デメリット表示の必要あり。	
物性	破裂強さ	J I S - L - 1 0 9 6 A 法	392.3 <sup>k</sup> Pa 以上	
	引張強さ	J I S - L - 1 0 9 6 ラベル <sup>®</sup> ストリップ法	たて 147N 以上 よこ 196N 以上	
	寸法変化率	J I S - L - 1 0 9 6 G 法	±7%以内	特殊品は別途考慮する。
	メロー巻部分の滑脱抵抗力	タオル検法 J I S - L - 1 0 9 6 滑脱抵抗力ピン引掛け法準用	たて 15N 以上 よこ 20N 以上	
タオルの特性	パイル保持性	タオル検法	バス・ケット 2.45 <sup>e</sup> N/パイル フェイス・ウォッシュ 2.16 <sup>e</sup> N/パイル	左記の数値以上とする。
	脱毛率	タオル検法 J I S - L - 0 2 1 7 洗い方103法	パイル 0.2% シャーリング 0.4% 無燃糸 0.5%	左記の数値以下とする。なお、素材により考慮する。
	吸水性	J I S - L - 1 9 0 7 沈降法	60秒以内	沈降しない場合は JIS-L-0217 洗い方103法で処理後再試験を行う。
耐洗濯性	外観・風合縫製 寸法変化率 染色堅ろう度	J I S - L - 1096 G法 J I S - L - 0217 洗い方103法	異常のないこと。 異常のないこと。 ±7%以内 変退色 4級以上	
有害物質	ホルムアルデヒド	厚生省令第34号アセチルアセトン法	※成人用 75PPM( $\mu$ g)以下 ※生後 24ヶ月以内の乳幼児用 A-A <sub>0</sub> =0.05 以下	
外観	外サ イ ズ  量 運 針 目 数	異常のないこと。 (イ) +3% -1% (ロ) +3cm -1cm (イ)(ロ)のいずれか大きい方の数値 上下3% ただし、1ロットでは規定量目以上 5cm間に14針以上		